



ARLON

## ► Fusion Wrap

### Pellicola calandrata polimerica per stampa digitale, ad elevate prestazioni, e con sistema FLITE Technology®

Fusion Wrap è una pellicola calandrata polimerica, da 60 micron, bianca lucida, dotata del sistema di fuoriuscita dell'aria FLITE Technology®. Il sistema di contatto iniziale FLITE Technology, "lite" significa (leggero), è stato progettato per un'installazione veloce e facile delle grafiche dei veicoli. Fusion Wrap è dotato di un liner "low profile", che permette la fuoriuscita dell'aria, e di un adesivo grigio, permanente sensibile alla pressione, con ottima opacità che garantisce una stampa dai colori vibranti.

La pellicola Fusion Wrap ha una durata all'esterno fino a 7 anni (non stampato). La durata della grafica dipende dal sistema di stampa utilizzato.

### APPLICATIONS & FEATURES

- Ideale per le grafiche e le decorazioni dei veicoli con superfici piane e con curve semplici e/o moderate
- Bassa aderenza iniziale per una riposizionabilità superiore e ottima adesione finale
- Stampabile con i più comuni sistemi di stampa: Eco-Solvente, Solvente, Latex e UV
- Pellicole di laminazione consigliate: Serie 3170, Serie 3220, Serie 3270, Serie 3210 o Serie 3420\*

*\*Da utilizzare su superfici piane o lievemente*

### SPECIFICHE E PROPRIETÀ FISICHE

PROPRIETÀ	METODI DI TEST E MISURA	VALORI TIPICI
FINITURA SUPERFICIALE	Misuratore di brillantezza 60° di riflessione	80 a 90 unità di brillantezza
SPESSORE	Micrometro, Federal Bench Type	60 micron
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	Dinamometro con ganasce di separazione 51mm; velocità di separazione 5.1 mm/s, direzione reticolare	≥ 1.7 kg/cm
ELONGAZIONE	Dinamometro Instron (vedi sopra)	In media 180%
DURATA D'IMMAGAZZINAMENTO (NELLA SCATOLO)	Temperatura d'immagazzinamento ideale 21°C con tasso di umidità pari al 50%	1 anno dalla data di spedizione
TEMPERATURA D'APPLICAZIONE	Su substrato pulito e asciutto	15°C a 38°C
TEMPERATURA DI SERVIZIO	Su substrato pulito e asciutto	-29°C a 65°C
STABILITÀ DIMENSIONALE	70°C, 48 ore	0.24 mm
PEEL ADHESION (ADESIONE)	PSTC-1, 15 min, 21°C	≥ 0.36 kg/cm
	PSTC-1, 24 ore, 21°C	≥ 0.45 kg/cm
	PSTC-1, 1 settimana, 21°C	≥ 0.54 kg/cm
LINER RELEASE	TLMI Release a 90°, 760 cm/min	11.8 g/cm

*NOTE: La temperatura superficiale consigliata per il post-riscaldamento del vinile installato è compresa tra 95°C e 105°C. Il post-riscaldamento deve essere applicato gradualmente e a circa 10-15 cm dalla pellicola. Termini e condizioni standard*

## USO & APPLICAZIONE

Fusion Wrap resiste più a lungo agli agenti atmosferici se applicato verticalmente. Le applicazioni orizzontali, quali: cofani, tettucci, etc. si deterioreranno più rapidamente, come conseguenza della maggiore esposizione ai raggi UV, all'umidità, alla sporcizia e ai contaminanti atmosferici. L'effettiva resistenza agli agenti atmosferici dipende inoltre dalla manutenzione, dal posizionamento e dalle condizioni di esposizione. Utilizzare una fonte di calore e/o delle sostanze chimiche adatte per rimuovere la grafica dal veicolo.

Fusion Wrap è stato progettato per la decorazione e la grafica dei veicoli. Per applicare il film nei recessi, è sempre consigliabile far seguire alla pellicola il profilo dello stesso, evitando di tensionare il materiale in corrispondenza di quest'area. Le caratteristiche costruttive del Fusion Wrap richiedono di seguire alcuni suggerimenti e istruzioni durante la fase d'applicazione. Vi preghiamo perciò di consultare la Guida d'installazione & le informazioni sottostanti. Per ulteriori informazioni sull'uso della pellicola Fusion Wrap, per un progetto particolare, vi invitiamo a contattare il vostro rappresentante Arlon.

	APPLICAZIONE	TECNICHE D'INSTALLAZIONE RICHIESTE	PELLICOLA(E) DI LAMINAZIONE
DECALCOMANIE PER VEICOLI	✓	Fare riferimento alla Guida d'Installazione Fusion per conoscere le tecniche più adatte	SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210
FIANCATE PIANE DEL VEICOLO	✓	Fare riferimento alla Guida d'Installazione Fusion per conoscere le tecniche più adatte	SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210
CURVE SEMPLICI	✓	Fare riferimento alla Guida d'Installazione Fusion per conoscere le tecniche più adatte	SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210
RECESSI	✓	TIP #48: Installazione su scanalature o recessi : metodo Inlay (intarsio) TIP #49: Installazione su scanalature o recessi : metodo Cut & Lay-in (taglio & posa)	SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210
RIVETTI*	✓	TIP #50: Installazione sui rivetti: metodo Roller (rullo) TIP #51: Installazione sui rivetti: metodo Poke/ Lance (bucare/incidere)	SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210

\*Può essere applicato su rivetti a basso profilo. I rivetti variano sia nella forma che nelle dimensioni quindi si potrebbero creare delle pieghe

## DECORAZIONE DELLE CURVE COMPLESSE CON PELLICOLA CALANDRATA

Le curve complesse sono quelle parti del veicolo che si proiettano in più direzioni: paraurti, maniglie delle porte, specchietti retrovisori laterali, vani fendinebbia, finestrini ad incasso nei furgoni da carico, archi passaruota ed antenne a pinna di squalo. Vista l'intrinseca caratteristica della pellicola calandrata a ritirarsi, l'applicazione della pellicola su queste superfici deve essere effettuata correttamente, evitando di tensionare il materiale in modo eccessivo, o di utilizzare un unico pezzo. Al contrario, l'installatore deve ricorrere a tagli, giunture/o sovrapposizioni per un'applicazione corretta e duratura del materiale sul veicolo.

## TERMINI E CONDIZIONI

Quanto sotto riportato, sostituisce ogni altra garanzia espressa o implicita:

Tutte le dichiarazioni, le informazioni tecniche e le raccomandazioni pubblicate da Arlon e relative ai prodotti Arlon sono basate su test ritenuti affidabili e certificate dalla precisione e dalla taratura della strumentazione impiegata nel rilevare o misurare delle grandezze specifiche. L'accuratezza o la completezza dei dati non può essere mai certa in assoluto. Per questa ragione Arlon non può fornire una garanzia a tale riguardo. Il solo obbligo del venditore o del produttore sarà quello di sostituire il materiale che risulti essere difettoso. Il venditore ed il produttore non potranno inoltre ritenersi responsabili per le lesioni, la perdita o il danno, sia esso diretto o consequenziale, dovuto all'uso o all'imperizia nell'usare il prodotto stesso. Il venditore o il produttore non dovrà essere ritenuto responsabile per qualsiasi costo o altra spesa nei quali sia incorso l'utilizzatore per la preparazione, la stampa o l'applicazione del prodotto. Il cliente finale è responsabile della verifica dell'idoneità dei materiali all'uso per i quali sono stati destinati. L'utilizzatore finale inoltre si assume tutti i rischi e le responsabilità di qualsiasi natura connessi all'uso del materiale medesimo. Solo quanto dichiarato, raccomandato o contenuto nei bollettini tecnici pubblicati da Arlon avrà valore contrattuale, se non altrimenti specificato in un diverso accordo firmato e sottoscritto da uno dei rappresentanti legali del venditore o del produttore.

Ottobre 2019